

TOKARKA CNC TUJ-560MEF TUJ-630MEF



Zdjęcie poglądowe

- Tokarki TUJ-560/630 MEF ze sterowaniem SINUMERIK, FANUC przeznaczone są do wykonywania typowych prac tokarskich w produkcji jednostkowej i seryjnej. Sztwna budowa tokarki, duża moc silnika i zastosowane do napędu suportów śrub tocnych zapewnia uzyskiwanie dużej wydajności i dokładności obróbki. System sterowania umożliwia pracę w sposób konwencjonalny (przy użyciu kółek ręcznych) lub w cyklu półautomatycznym z ręczną korektą głębokości skrawania dla każdego przejścia. Można również pracować w cyklu automatycznym poprzez zapisanie cyklu obróbki, zadeklarowanie głębokości skrawania i uruchomienie cyklu. Większość elementów obsługiwanych przez operatora podczas toczenia została umieszczona na pulpicie sterowniczym 8,4" przesuwym wzdłuż całej długości łoża. Pulpit wyposażony w klawiaturę układu sterowania oraz wyświetlacz umożliwia proste ustawianie wszystkich niezbędnych parametrów tj. obroty wrzeciona, prędkość posuwu, programowanie i wybór cykli itp. Na ekranie wyświetlane są wprowadzone parametry i położenie narzędzia dzięki czemu operator może kontrolować proces obróbki. Synchronizacja obrotów wrzeciona z obrotami silnika posuwowego w osi Z pozwala na wykonywanie w szerokim zakresie wszystkich rodzajów gwintów.
- Na tokarce można wykonać następujące cykle:
 - obróbkę według zapisanej geometrii powierzchni obrabianej
 - toczenie stożków
 - nacinanie gwintów zewnętrznych i wewnętrznych oraz cykl naprawy gwintów
 - toczenie rowków
 - toczenie kuli zewnętrznej
 - wiercenie i gwintowanie
 - planowanie czoła
- Obrabiarka wyposażona jest w sterowanie CNC z nakładką do pracy w trybie manualnym.
- Obrabiarka posiada też funkcje wyboru i korekcji narzędzi oraz funkcję stałej prędkości skrawania.

DANE TECHNICZNE

TUJ-560 MEF TUJ-630 MEF

Oznaczenie długości
L=1500 L=2000 L=3000

Rozstaw kłów	mm	1460; 1960; 2960;
Długość toczenia w uchwycie	mm	1370; 1870; 2870
Średnica toczenia nad łożem	mm	560 630
Średnica toczenia nad suportem	mm	340 410
Średnica mocowania w wybraniu mostka *	mm	800 870
Długość wybrania mostka przed tarczą *	mm	250
Szerokość górnej części łoża	mm	370
Max. ciężar przedmiotu mocowanego w kłach	kg	300
Max. ciężar przedmiotu mocowanego w uchwycie Ø 315 i podpartego konikiem	kg	600
Max. ciężar przedmiotu mocowanego w uchwycie podpartego konikiem i podpartego podtrzymką stałą	kg	800
Pojemność zbiornika chłodziwa	L	30

WRZECIENNIK

Końcówka wrzeciona wg PN-ISO-702-1	-	A8
Średnica przelotu wrzeciona	mm	90 lub 105
Stożek we wrzecionie	mm	100 lub 120
Zakres prędkości obrotów wrzeciona	obr/min	16 - 2000
Moc silnika napędu głównego	kW	11
Maksymalny moment na wrzecionie S1/S6-30%	Nm	1100 / 1760

SUPPORT WZDŁUŻNY I POPRZECZNY

Przesuw poprzeczny w osi "X"	mm	325 360
Przesuw wzdłużny w osi "Z"	mm	wg dług. toczenia
Szybki posuw suportu poprzecznego w osi "X"	mm/min	5 000
Szybki posuw suportu wzdłużnego w osi "Z"	mm/min	10 000
Moment nominalny silnika napędowego w osi "X"	Nm	6
Moment nominalny silnika napędowego w osi "Z"	Nm	6

KONIK

Wysuw pinoli	mm	180
Stożek pinoli konika	Morse'a	5B

WYMIARY GABARYTOWE

Długość	mm	3190; 3690; 4690;
Szerokość	mm	1580
Wysokość	mm	1620
Masa	kg	3160; 3350; 3760;

* - opcja

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

(w cenie maszyny)

1. Uchwyt 3 szczękowy samocentrujący Ø 315 z kluczem
2. Imak szybkowymienny wielkość „C”
3. Oprawka nożowa MCD 32-150 3 szt.
4. Oprawka nożowa do wytaczania MCH 40-160 - 1 szt.
5. Elektroniczne kółko ręczne do pracy w trybie manualnym
6. Urządzenie do chłodzenia z elektropompką
7. Lampa oświetleniowa
8. Kieł obrotowy ze stożkiem Morse'a 5
9. Zasilanie 3x400V, 50Hz
10. Płytki do poziomowania
11. DTR i Katalog Części Zamiennych
12. Instrukcja obsługi sterowania
13. Deklaracja CE
14. Uruchomienie

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

(za dodatkową opłatą)

1. Podtrzymka stała ślizgowa
2. Podtrzymka stała rolkowa
3. Podtrzymka ruchoma
4. Tarcza z rowkami teowymi Ø 560
5. Uchwyt 4-szczękowy Ø 400 z niezależną regulacją szczęk
6. Instruktaż obsługi u klienta - 1 dzień
7. Łoże z mostkiem

Uwaga:

Niektóre elementy z wyposażenia podstawowego i dodatkowego są montowane na obrabiarce.



Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia.

FMT
TARNÓW**FABRYKA MASZYN TARNÓW**Łukasz Świdorski & Józef Świdorski Spółka Cywilna
33-122 Wierzchosławice 42

www.fmt-tarnow.pl

BIURO OBSŁUGI KLIENTA

Sprzedaż: sprzedaz@fmt-tarnow.pl tel. +48 14 30 70 564
tel. kom. 534 154 557

marketing@fmt-tarnow.pl tel. +48 14 30 70 541

Sprawy techniczne: technolog@fmt-tarnow.pl tel. +48 14 30 70 512Produkcja: fmt@fmt-tarnow.pl tel. +48 14 30 70 564