

# TOKARKA UNIWERSALNA LZ-400S

Na licencji GDW



- Tokarka **LZ-400S** ma charakter uniwersalny i przeznaczona jest do precyzyjnego wykonywania części średniej wielkości w zakresie dokładności narzędziowej wg DIN8605. Można na niej wykonywać wszelkie operacje tokarskie takie jak:
  - toczenie, planowanie, wytaczanie, toczenie stożków, wiercenie otworów
  - nacinanie gwintów: metrycznych, calowych modułowych i Diametral Pitch
- Dzięki zastosowaniu dwuzakresowego, bezstopniowego napędu uzyskano dużą rozpiętość prędkości obrotowej wrzeciona, co umożliwi obróbkę optymalnymi parametrami skrawania a tym samym ekonomiczne wykorzystanie mocy silnika napędowego.
- Tokarka posiada szeroki zakres posuwów oraz skoków nacinanych gwintów.
- Posiada osłonę wałka i śruby pociągowej oraz tylną osłonę przeciw-wiórową na całej długości.
- Przystosowana jest do obróbki przedmiotów mocowanych w uchwycie lub w kłach.
- Tokarka z hartowanym łożem żeliwnym w sposób trwały zamontowana jest na metalowej podstawie wykonanej z blach spawanych, we wnętrzu której umiejscowiono wyjmowaną wannę na wióra oraz układ chłodzenia ze zbiornikiem płynu chłodzącego. W szafie elektrycznej znajduje się aparatura zasilająco-sterująca. Wewnątrz podstawy przewidziano również miejsce na przechowywanie narzędzi i oprzyrządowania.

## DANE TECHNICZNE

### LZ-400S

#### WIELKOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE

Rozstaw kłków	mm	1000
Średnica toczenia nad łożem	mm	390
Średnica toczenia nad suportem	mm	225
Szerokość górnej części łoża	mm	260
Max. masa przedmiotu obrabianego w kłach	kg	200
Pojemność zbiornika chłodziwa	L	20

#### WRZECIENNIK

Końcówka wrzeciona wg. DIN 55027		6(wg.PN-C6)
Średnica przelotu wrzeciona	mm	62
Stożek wewnętrzny wrzeciona DIN 228		ME70
Zakres obrotów wrzeciona	obr/min	30 - 3000
Moc silnika napędu głównego 50/87Hz	kW	7,5

#### KONIK

Wysuw pinoli konika	mm	110
Średnica pinoli konika	mm	60
Stożek pinoli konika	Morse'a	4

#### POSUWY

Zakres posuwów wzdłużnych	mm/obr.	0,025 - 2,0
Zakres posuwów poprzecznych	mm/obr.	0,012-1,0

#### GWINTY

Zakres gwintów metrycznych	mm	0,2 -14,0
Zakres gwintów Withwortha	Gg/Z	80 -1,5
Zakres gwintów modułowych	$\pi$ x mm	0,1 - 7,0
Zakres gwintów Diametral Pitch	zwój/ $\pi$ x cal	200 - 3,5

#### WYMIARY GABARYTOWE

Długość	mm	2100
Szerokość	mm	1080
Wysokość	mm	1520
MASA	kg	1800

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

(w cenie maszyny)

1. Uchwyt 3-szczękowy samocentrujący  $\varnothing$  200 z kluczem
2. Imak szybkozmienny lub Imak 4-nożowy
3. Urządzenie do chłodzenia z elektropompką
4. Kieł obrotowy ze stożkiem Morse'a 4
5. Zderzak suportu wzdłużnego
6. Koła zmianowe do gitary (do podstawowych gwintów)
7. Lampa oświetleniowa
8. Zasilanie 3 x 400V, 50Hz
9. Komplet kluczy do obsługi bieżącej
10. DTR i Katalog Części Zamiennych
11. Deklaracja CE
12. Płozy transportowe i pokrowiec z folii

## WYPOSAŻENIE SPECJALNE

(za dodatkową opłatą)

1. Podtrzymka stała ślizgowa
2. Podtrzymka stała rolkowa
3. Podtrzymka ruchoma ślizgowa
4. Podtrzymka ruchoma rolkowa
5. Koła zmianowe (do specjalnych gwintów)
6. Zespół liniałów pomiarowych dla 2- osi
7. Zespół liniałów pomiarowych dla 3- osi
8. Stała prędkość skrawania z zespołem liniałów
9. Uruchomienie i szkolenie w zakresie obsługi u klienta - 1 dzień plus koszt dojazdu 2,00zł/km (liczone w obie strony).
10. Transport obrabiarki do klienta (liczone w obie strony).

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia.



**FMT**  
TARNÓW

### FABRYKA MASZYN TARNÓW

Łukasz Świdorski & Józef Świdorski Spółka Cywilna  
33-122 Wierzchosławice 42  
+48 14 307 05 41  
www.fmt-tarnow.pl

### BIURO OBSŁUGI KLIENTA

Sprzedaż: [sprzedaz@fmt-tarnow.pl](mailto:sprzedaz@fmt-tarnow.pl) tel. +48 14 307 05 64  
tel. kom. 534 154 557

Zaopatrzenie: [logistyka@fmt-tarnow.pl](mailto:logistyka@fmt-tarnow.pl) tel. +48 14 307 05 38  
tel. kom. 602 749 790

Produkcja: [fmt@fmt-tarnow.pl](mailto:fmt@fmt-tarnow.pl) tel. kom. 534 175 445