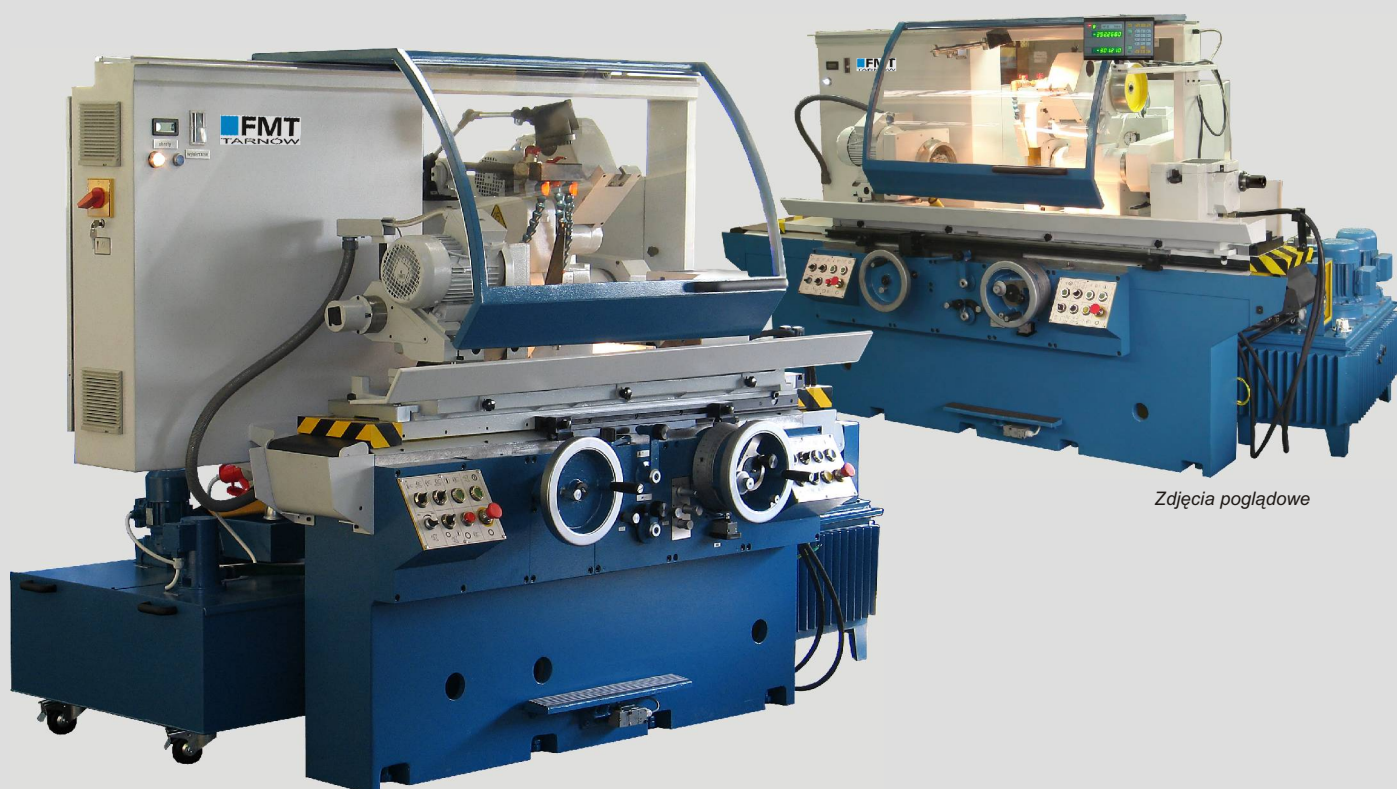


SZLIFIERKA UNIWERSALNA RUP-280B



Zdjęcia poglądowe

- Uniwersalna szlifierka do wałków **RUP-280B** przeznaczona jest do szlifowania powierzchni obrotowych zewnętrznych i wewnętrznych oraz do szlifowania płaskich czół przedmiotów i kołnierzy
- Charakteryzuje się:
 - podwyższoną prędkością obrotową szlifowania do 45m/s
 - dużą niezawodnością i żywotnością dzięki hydrostatycznemu łożyskowaniu wrzeciona ściernicy i hydrostatycznym prowadnicom
- Jej możliwości w zakresie parametrów geometrycznych:
 - chropowatość $Ra \leq 0,16\mu\text{m}$
 - kołowość 0,0015mm
 - walcowość 0,005mm / 500mm
 - powtarzalność szlifowania średnic $\leq 0,005\text{mm}$

DANE TECHNICZNE

RUP-280B

Max. długość szlifowanego przedmiotu	mm	500 lub 1000
Prędkość obrotowa ściernicy	m/s	45
Max. średnica szlifowania zewnętrznego	mm	280
Max. masa przedmiotu szlifowanego w kłach	kg	125
Max. masa przedmiotu szlifowanego w uchwycie	kg	20

WRZECIENNIK ŚCIERNICY

Średnica ściernicy max./min	mm	400/260
Kąt skrętu wrzeciennika ściernicy	stopnie	±30
Przemieszczenie całkowite za pomocą napędu ręcznego	mm	160
Przemieszczenie dodatkowe płyty suportowej	mm	60
Wielkość dosuwu na jeden obrót pokrętła ręcznego	mm	1
Wielkość dosuwu przy obrocie pokrętła o jedną działkę elementarną	mm	0,0025
Wielkość dosuwu przy obrocie pokrętła o jedną działkę elementarną mikrokorektora	mm	0,0005
Zakres posuwu wgłębnego: - zgrubny	m/min	0,3 - 6,0
- wykańczający	m/min	0,08 - 3,0

Szerokość tarczy ścierniej	mm	50
Średnica otworu tarczy ścierniej	mm	127
Zakres automatycznych dosuwów przy nawrotach stołu	mm/skok	0,0025 - 0,04

WRZECIENNIK PRZEDMIOTU

Zakres skrętu do operatora / od operatora	stopnie	30° / 90°
Stożek wrzeczona przedmiotu	Morse'a	Nr 4
Średnica otworu we wrzeczonie	mm	22
Zakres bezstopniowych obrotów wrzeczona	obr/min	25 ÷ 500

SZLIFOWANIE WEWNĘTRZNE *

Max. średnica szlifowania otworu	mm	200
Max. długość szlifowania	mm	120
Zakres obrotów wrzeczona:		
a) 40 x 250	obr/min	10000/15000/30000
b) 70 x 250	obr/min	5700/8560/17120
c) inne, według katalogu producenta		

STÓŁ

Kąt skrętu w kierunku wrzeciennika ściernicy/operatora		
dla: L = 500	stopnie	14°/7°
L = 1000	stopnie	7°/5°
Zakres prędkości posuwu stołu	mm/min	75 - 4000
Wielkość minimalnego posuwu hydraulicznego stołu	mm	3

KONIK

Max. wysuw tulei	mm	25
Stożek w tulei konika: ręcznego / hydraulicznego	Morse'a	Nr 2 / Nr 4

Masy netto (orientacyjne)

Masa szlifierki z wyposażeniem podstawowym		
L = 500	kg	2600
L = 1000	kg	2800
Całkowite zapotrzebowanie mocy	KW	10,5
Gabaryty szlifierki w ruchu D x S x W dla L = 500	mm	2290x2000x1800
Gabaryty szlifierki w ruchu D x S x W dla L = 1000	mm	3620x2000x1800

* - opcja

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia.

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

1. Oprawa diamentu stołowa
2. Przyrząd czujnikowy dokładnego skrętu stołu
3. Zderzak twardy z czujnikiem
4. Ściernica 400x50x127
5. Obsada ściernicy
6. Obciążacz diamentowy
7. Ściągacz ściernicy
8. Kieł do wrzeciennika przedmiotu ze stożkiem Morse'a 4: specjalny z nakrętką
9. Konik hydrauliczny
10. Kły do konika ze stożkiem Morse'a 4
11. Instalacja chłodzenia wraz ze zbiornikiem i filtrem magnetycznym
12. Instalacja elektryczna wraz z silnikami na 230/400V 50Hz
13. Kolor maszyny RAL7035, RAL5009 lub na życzenie klienta (za dodatkową opłatą)
14. Dokumentacja Techniczna – Ruchowa
15. Podkładki do poziomowania
16. Uruchomienie

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

(za dodatkową opłatą)

1. Podstawa do statycznego wyważania ściernicy
2. Trzpień z nakrętką do wyważania ściernicy
3. Tarcza uchwytna Ø 200 z rowkami teowymi
4. Przystawka do szlifowania wewnętrznego
5. Uchwyt 3 szczękowy Ø 160; 200; 250 wraz z pierścieniem
6. Podtrzymka 2 punktowa
7. Podtrzymka 3 punktowa
8. Przyrząd do profilowania ściernicy po promieniu
9. Przyrząd do profilowania ściernicy po promieniu i pod kątem
10. Przyrząd do diamentowania ściernicy z przesuwem mikrometrycznym mocowany na koniku
11. Przyrząd do diamentowania ściernicy z przesuwem mikrometrycznym mocowany na stole
12. Przyrząd do diamentowania ściernicy do szlifowania wewnętrznego
13. Konik ręczny
14. Obsada ściernicy
15. Obciążacz diamentowy
16. Ściernica 400x50x127
17. Cyfrowy odczyt z liniałem optoelektronicznym osi X do pomiaru położenia ściernicy
19. Wrzeczono do szlifowania wewnętrznego Ø 40x250 wraz z kołami
20. Wrzeczono do szlifowania wewnętrznego Ø 70x250 wraz z kołami
21. Instrukcja obsługi u klienta - 1 dzień

Uwaga:

Niektóre elementy z wyposażenia podstawowego i dodatkowego są montowane na obrabiarce.

FMT
TARNÓW

FABRYKA MASZYN TARNÓW

Łukasz Świdorski & Józef Świdorski Spółka Cywilna
33-122 Wierzchosławice 42

www.fmt-tarnow.pl

BIURO OBSŁUGI KLIENTA

Sprzedaż: sprzedaz@fmt-tarnow.pl tel. +48 14 30 70 564
tel. kom. 534 154 557

marketing@fmt-tarnow.pl tel. +48 14 30 70 541

Sprawy techniczne: technolog@fmt-tarnow.pl tel. +48 14 30 70 512

Produkcja: fmt@fmt-tarnow.pl tel. +48 14 30 70 564