

USŁUGI OBRÓBKI MECHANICZNEJ

Park maszynowy Fabryki Maszyn Tanów pozwala zaspokoić potrzeby Klientów usług przemysłowych w zakresie obróbki mechanicznej, ślusarstwa i spawalnictwa,

Zakres usług obróbki mechanicznej obejmuje:

■ **toczenie**

maksymalna długość toczenia 3000 mm
maksymalna średnica toczenia nadłożem $\varnothing 1200$ mm
maksymalna średnica toczenia nad suportem $\varnothing 550$ mm

■ **frezowanie powierzchni**

maksymalna długość frezowania 3000 mm
maksymalna szerokość frezowania 400 mm
maksymalna wysokość frezowania 500 mm

■ **obróbka mechaniczna kół zębatach, listew zębatach, połączeń ewolwentowych**

wykonywanie uzębienia metodą obwodniową w zakresach od modułu 0,5 do 5,0 mm w 8-7 klasie, maksymalna średnica koła zębatego $\varnothing 300$ mm
szlifowanie uzębienia (szlifierka RAISHAUER) w zakresach modułu od 0,5 do 6,0 mm w 7-6 klasie, maksymalna średnica koła zębatego, $\varnothing 315$ mm
wykonywanie uzębienia wewnętrznego metodą " Fellows'a "
wykonywanie listew zębatach
wykonywanie połączeń ewolwentowych
wykonywanie kół łańcuchowych
wykonywanie kół pasowych

■ **szlifowanie otworów**

maksymalna średnica szlifowanego otworu $\varnothing 250$ mm
maksymalna długość szlifowanego otworu 250 mm
maksymalna średnica przedmiotu obrabianego 400 mm
maksymalny kąt szlifowanego stożka 60°

■ **szlifowanie wałków**

maksymalna średnica szlifowania 317 mm
maksymalna długość szlifowanego przedmiotu 2000 mm

■ **szlifowanie wałków wieloklinowych**

maksymalna długość 1200 mm w zakresie średnic od $\varnothing 11$ do $\varnothing 100$ mm

■ **szlifowanie płaszczyzn**

maksymalna długość szlifowania 3000mm
maksymalna szerokość szlifowania 600mm
maksymalna wysokość szlifowania 800 mm

■ **wiercenie otworów na wiertarkach współrzędnościowych (typu SIP)**

maksymalna długość obrabianego przedmiotu 1000mm
maksymalna szerokość obrabianego przedmiotu 600mm
maksymalna wysokość obrabianego przedmiotu 500 mm

■ **przeciąganie otworów**

wykonywanie rowków pod wpusty,
wykonywanie otworów wielowypustowych,
wykonywanie otworów sześciokątnych, kwadratowych

Obróbka mechaniczna na obrabiarkach sterowanych numerycznie CNC:

■ **tokarki**

maksymalna średnica toczenia $\varnothing 400$ mm;
maksymalna długość toczenia 1500mm

■ **centra obróbkowe 3 i 5 osiowe**

maksymalne wymiary obrabianego przedmiotu:
- długość 1200mm - szerokość 750mm - wysokość 750 mm

Zakres obróbki mechanicznej obejmuje również:

- wykonywanie wrzecion
- wykonywanie części zamiennych do obrabiarek
- szlifowanie i regenerację łoż, suportów
- toczenie tarcz i bębnow do wszystkich marek samochodowych
- regenerację innych części samochodowych



Tabela maksymalnych gabarytów obrabianych przedmiotów

RODZAJ OBRÓBK	Rodzaj obrabiarek	Długość max mm	Szerokość max mm	Wysokość max mm	Ø max mm	Uwagi
TOCZENIE	konwencjonalne	3000			1200	nad łożem
					550	nad suportem
FREZOWANIE	CNC	3200			400	
	konwencjonalne	3000	400	500		
WIERTARSKO-FREZARSKA	CNC	1200	750	750		
	współrzędnościowe	1000	600	500		
SZLIFOWANIE	do wałków	2000			317	
	do otworów	250			250	Ø szlif.otworu
					400	Ø przedmiotu
	do płaszczyzn	3000	600	800		
	do gwintów zewnętrznych	1000			230	
	do gwintów wewnętrznych	100			40-80	
	do ślimaków	1000			230	m=6
	do wieloklinów	1200			11-100	

Tabela możliwości obróbczych elementów zębatych

RODZAJ OBRÓBK		Moduł max	Ø max	b szerokość wieńca	Klasa dokładności wg PN/M-8852201	Uwagi
FREZOWANIE	koła zębate	0,5 - 5	300	200	8 - 7	
OBWIEDNIOWE	wałki zębate	0,5 - 5		250	8 - 7	
SZLIFOWANIE	koła zębate	6	315	145	7 - 6	
	wałki zębate	6	90	350	7 - 6	
DŁUTOWANIE	zewnętrzne	1 - 4,5	300		9 - 8	metoda
	wewnętrzne	1 - 4,5	225		9 - 8	Fellowsa
ŚLIMACZNICE		1 - 5	250		9 - 8	



Oprócz powyżej przedstawionych możliwości technicznych Fabryki Maszyn Tarnów s.c. pragniemy zaoferować również usługi w zakresie:

- wykonywania napraw głównych oraz ograniczonych obrabiarek rodzimej produkcji, jak też producentów krajowych i zagranicznych z udzieleniem gwarancji na wykonany zakres prac
- ślusarstwa konstrukcyjno-spawalniczego w tym wykonywanie konstrukcji stalowych, spawania elektrycznego, spawania gazowego
- napraw urządzeń przemysłowych
- wyważania dynamicznego (wyważarka SCHENCK typ HE3BU/CAB700) waga wirnika dla symetrycznego obciążenia G300 kg, na każdą podporę max. po 150 kg max. średnica wirnika nad łożem 1260 mm / zakres średnic czopów 9-70 mm rozstaw rolek od 50 mm do 1350 mm wartość graniczna stałej kalibracji $180 \times 10^6 \text{ kg/min}^2$ / długość łoża 1500 mm zakres pomiaru prędkość od 120 do 10 000 rpm minimalne osiągalne nie wyważenie resztkowe według ISO 29532.0 gmm/kg Proporcja Redukcji Zachwiania Równowagi (URR) 95%
- znakowania laserowego (laser ELECTROX 600Group, model: MAX Box)
- hartowanie indukcyjne przewodnic łoż



Zapewniamy pełną satysfakcję z dokonanych zamówień gwarantując wysoką jakość naszych wyrobów i usług.

UWAGA: podane parametry są tylko informacją ogólną, zatem przed wykonaniem każdej usługi należy indywidualnie sprawdzić optymalne możliwości wykonawcze od strony konstrukcyjno-technologicznej

FMT
TARNÓW

FABRYKA MASZYN TARNÓW

Łukasz Świdorski & Józef Świdorski Spółka Cywilna
33-122 Wierzchosławice 42
+48 14 307 05 41
www.fmt-tarnow.pl

BIURO OBSŁUGI KLIENTA

Sprzedaż: sprzedaz@fmt-tarnow.pl tel. +48 14 307 05 64
tel. kom. 534 154 557

Zaopatrzenie: logistyka@fmt-tarnow.pl tel. +48 14 307 05 38
tel. kom. 602 749 790

Produkcja: fmt@fmt-tarnow.pl tel. kom. 534 175 445